

Product leaflet

# 581A

Leistungsstarker Industriesauger mit Vorabscheider für die Materialrückgewinnung.



## 581A

-  Hohe Vakuum- und Saugkapazität
-  Gabelstapler geeignet
-  Effizienter Filter und Strahlgut-/Staubabscheidung

Leistungsstarker und flexibler Industriesauger, auf Wagen montiert, ausgestattet mit Strahlgut-/Staubentladereinheit auf Vorabscheidersilo.

Das gereinigte Strahlgut kann in einen Eimer, ein Zuführsystem oder in einen Bodenbehälter abgegeben werden. Der im NCF-Filter aufgenommene Staub wird im Silo der zweiten Stufe gesammelt. Geeignet für den Einsatz in Strahlhallen für die Wiederaufbereitung der Strahlpartikel und die Reinigung von gestrahlten Hüllen und Stahlstrukturen.

## 581A

Zertifikat	CE
Installation	im Gebäude, im Freien
Filterreinigungsmethode	Impulsstrahl
Applikation	Stäube, Granulat, Strahlgut/Sande
Schlauchdurchmesser (mm)	76
Schlauchlänge (m)	10
Filterfläche (m <sup>2</sup> )	3,15/5,25
Anzahl der Filter	70
Filtermaterial	NCF
Schlauchtyp	PU12
Druckluftbedarf	5,4 Nm <sup>3</sup> /min
Max. Volumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	660
Geräuschpegel (dB(A))	78,0
Max. Vakuum (kPa)	-48
Gewicht (kg)	290
Schlauchlänge (m)	10
Schlauchdurchmesser (mm)	76

# Modelle

	Item number
	42158100 <sup>[1]</sup>

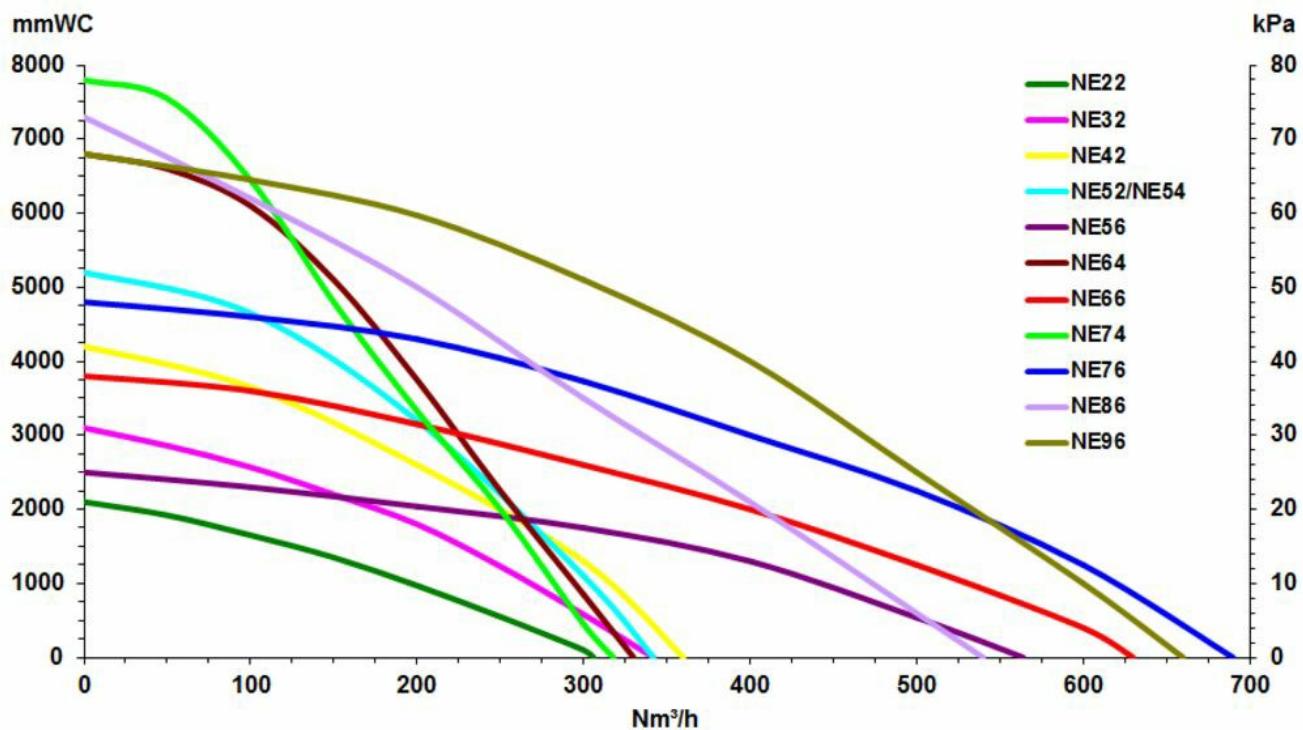
<sup>[1]</sup> Mit Gulper-Kopf und Schabwerkzeug, 3,15 m<sup>2</sup> filterarea

## Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

# Accessories

Accessory	Item number
	Schaltsystem f. Ejektor-Sauger 43222008
	Kontroll-System für NE 22-76 43220026
	Kontroll-System für NE 22-76 43220001



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf