

581A

Leistungstarker Industriesauger mit Vorabscheider für die Materialrückgewinnung.



581A

- ✓ Hohe Vakuum- und Saugkapazität
- ✓ Gabelstapler geeignet
- ✓ Effizienter Filter und Strahlgut-/Staubabscheidung


Leistungstarker und flexibler Industriesauger, auf Wagen montiert, ausgestattet mit Strahlgut-/Staubentladereinheit auf Vorabscheidersilo.

Das gereinigte Strahlgut kann in einen Eimer, ein Zuführsystem oder in einen Bodenbehälter abgegeben werden. Der im NCF-Filter aufgenommene Staub wird im Silo der zweiten Stufe gesammelt. Geeignet für den Einsatz in Strahlhallen für die Wiederaufbereitung der Strahlpartikel und die Reinigung von gestrahlten Hüllen und Stahlstrukturen.

581A

Zertifikat	CE
Installation	im Gebäude, im Freien
Filterreinigungsmethode	Impulsstrahl
Applikation	Stäube, Granulat, Strahlgut/Sande
Schlauchdurchmesser (mm)	76
Schlauchlänge (m)	10
Filterfläche (m²)	3,15/5,25
Anzahl der Filter	70
Filtermaterial	NCF
Schlauchtyp	PU12
Druckluftbedarf	5,4 Nm³/min
Max. Volumenstrom (m³/h)	660
Geräuschpegel (dB(A))	78.0
Max. Vakuum (kPa)	-48
Gewicht (kg)	290
Schlauchlänge (m)	10
Schlauchdurchmesser (mm)	76

Modelle




	Item number
	42158100 ^[1]

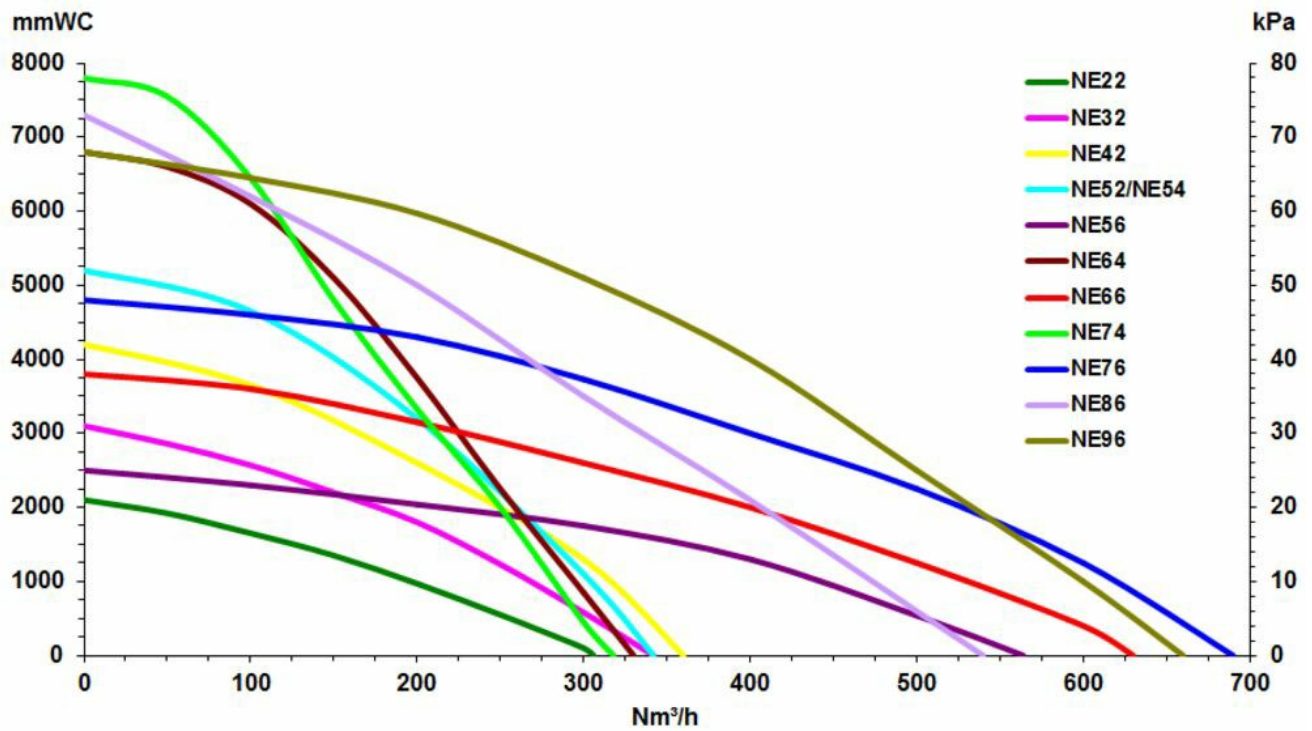
^[1] Mit Gulper-Kopf und Schabwerkzeug, 3,15 m2 filterarea

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				

Accessories

	Accessory	Item number
	Schaltssystem f. Ejektor-Sauger	43222008
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf